

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ФИНАНСОВЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ
ЧЕЛЯБИНСКИЙ ФИЛИАЛ
УЧЕНЫЙ СОВЕТ
РЕШЕНИЕ № 1**

«16» октября 2018 г.

Протокол № 4

«Об утверждении перечня образовательных программ набора 2019 года»

Заслушав и обсудив доклад заместителя директора по учебно-методической работе К.А.Савеченковой

Ученый совет филиала отмечает:

Исходя из потребностей рынка труда УРФО предлагается утвердить следующий перечень образовательных программ набора 2019 года:

№ п/п	Наименование профиля программы бакалавриата / направленности программы магистратуры	ФИО руководителя, ученая степень, ученое звание, должность	Наименование департаментов, кафедр	Форма обучения (очная, очно-заочная, заочная)	Наименование факультета, института, филиала
Образовательные программы бакалавриата по направлению подготовки Экономика					
1.	Финансы и кредит	-	Экономика и финансы	Очная, очно-заочная	Челябинский
2.	Учет, анализ и аудит	-	Экономика и финансы	Очно-заочная	Челябинский
Образовательные программы бакалавриата по направлению подготовки Менеджмент					
1.	Менеджмент организации	-	Менеджмент и маркетинг	Очная, заочная	Челябинский
Образовательные программы бакалавриата по направлению подготовки Государственное и муниципальное управление					
1.	Государственное и муниципальное	-	Менеджмент и маркетинг	Очная, заочная	Челябинский

	управление				
Образовательные программы магистратуры по направлению подготовки Экономика					
1.	Корпоративные финансы	-	Экономика и финансы	Очная	Челябинский
Образовательные программы магистратуры по направлению подготовки Менеджмент					
1.	Корпоративное управление	-	Менеджмент и маркетинг	Заочная	Челябинский

Ученый совет решает:

1. Утвердить перечень образовательных программ набора 2019 года.
2. Разработать образовательные программы согласно утвержденному перечню в сроки до 10 ноября 2018 года по программам, реализуемым только в филиале, до 19 февраля 2019 года – по программам, реализуемым в Финуниверситете. (Ответственные: Савеченкова К.А., заведующие кафедрами)

Председатель Ученого совета



А.А. Якушев

Секретарь Ученого совета

С.В. Михайлова